



TRUCKBAY

DIE NR. 1
DER FERTIGGRUBEN



DIE PRÜF- UND WARTUNGSRUBE

TRUCKBAY

by **ATT**

Maßgeschneidert nach Ihren Bedürfnissen

PTI-TRUCKBAY	mit Prüftechnik
TRUCKBAY	mit Ölentorgung
TRUCKBAY	als Arbeitsgrube mit Ölentorgung und Grubenhebern

5 Gewerke aus einer Hand

Elektroinstallation, Beleuchtung, Druckluftinstallation, Bodenbelag, Grubenentlüftung und vieles mehr. Die TRUCKBAY ist eine nach Ihren Bedürfnissen fabrikvorgefertigte Werkstattgrube für Lkw und Busse bis zu 60 t. Bei einer Stehhöhe von bis zu 1,60 m ermöglicht sie **modernes und ergonomisches Arbeiten** und ist **wasser- und öldicht geschweißt**.

Durch ihre elektrischen Komponenten und zahlreichen Ausstattungsoptionen garantiert die TRUCKBAY **hocheffiziente, prozessoptimierte und sichere Prüfungen** und Reparaturen.

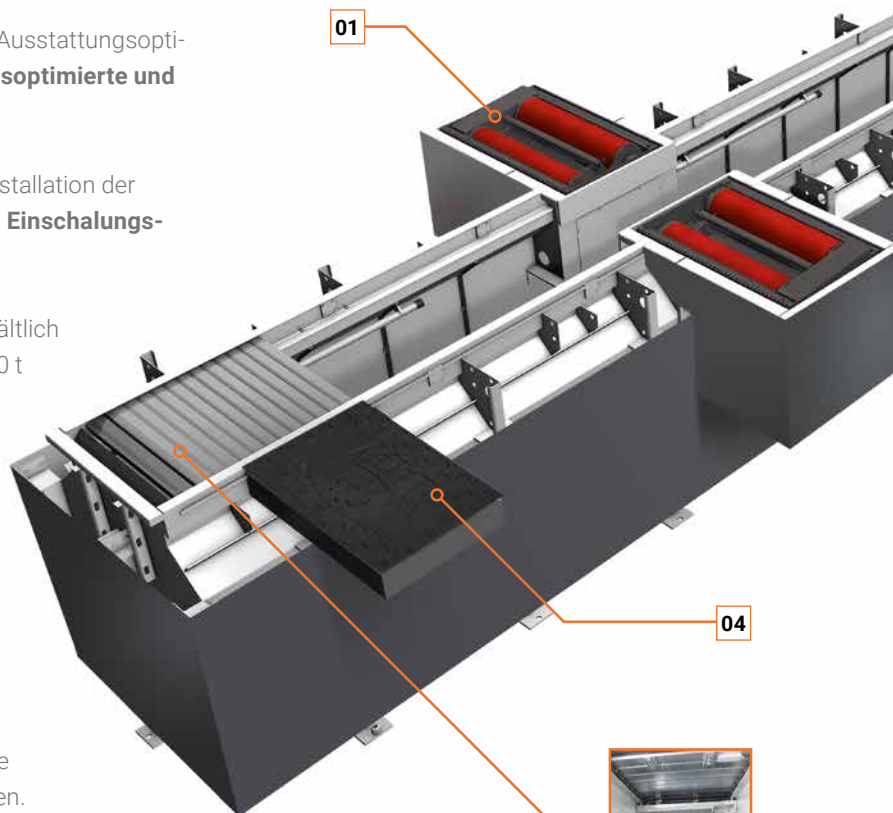
Dank ihrer selbsttragenden Konstruktion sind bei der Installation der TRUCKBAY **keine aufwändigen und kostenintensiven Einschaltungs- und Armierungsarbeiten** notwendig.

Die TRUCKBAY ist optional mit Schiebeabdeckung erhältlich und dadurch mit dem Gewicht einer Verkehrslast von 60 t **vollständig überfahrbar**. So können Sie Ihre Werkstatt- und Hallenflächen bei geschlossener Grube uneingeschränkt nutzen.

Stellen Sie sich Ihre TRUCKBAY zusammen. Sie können **wählen unter einer Vielzahl an Ausstattungsmerkmalen**, die Ihre tägliche Arbeit erheblich erleichtern sowie sicherer und effizienter gestalten.

Als zertifizierter Fachbetrieb nach § 19 I WHG (Wasserhaushaltsgesetz) können wir für unsere TRUCKBAY alle Anforderungen an Arbeits- und Umweltsicherheit erfüllen.

Boxengasse für Werkzeuge, Öle, etc.

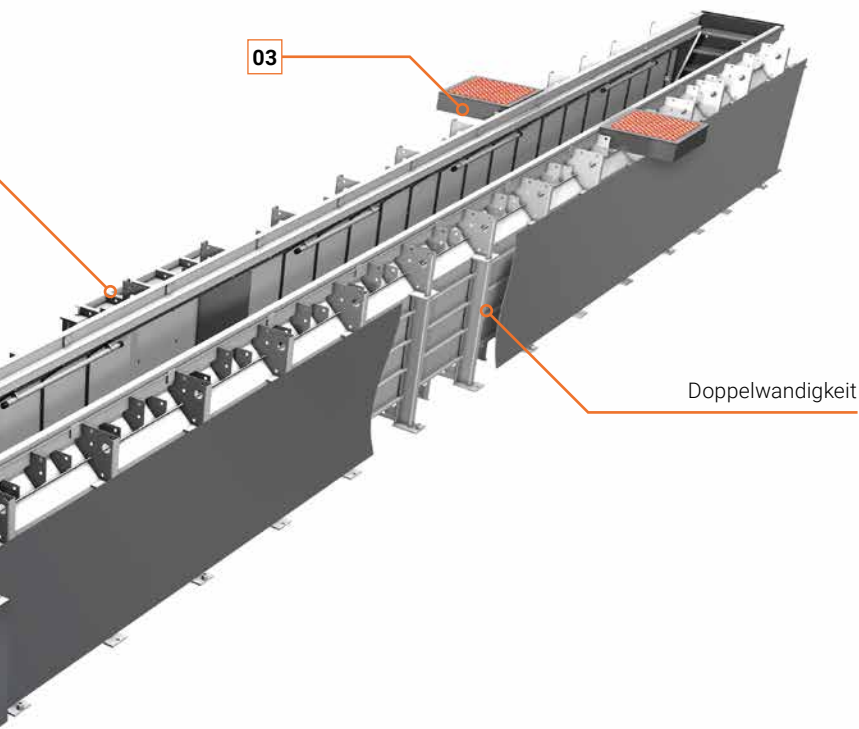


Überfahrbares Rollcover

Wir beraten Sie sehr gerne. Konfigurieren Sie gemeinsam mit uns Ihre TRUCKBAY! ☎ +49 8374 585 143

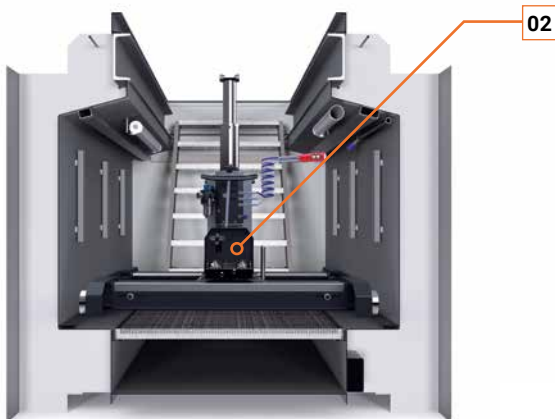
Produktvorteile, für die eine ATT TRUCKBAY steht

- Wasser- und öldicht – **nach WHG § 62** – geschweißte Arbeitsgrube, erfüllt sämtliche Anforderungen an die Arbeits- und Umweltsicherheit.
- Modernes, ergonomisches Arbeiten durch Stehhöhe von bis zu 1,60 m, mit verbreiterter Standfläche im Unterbereich des Arbeitsgrubensystems.
- Normgerechter Bodenbelag, **Rutschhemmungsklasse R12**.
- Korrosionsschutz durch Aktivprimer, Decklackierung und Farblackbeschichtung.
- Anbindung weiterer Werkstatttechnik durch Integrationen, z. B. Bremsprüfstand, Achsspieldetektor, etc.
- Selbsttragende Konstruktion – keine kostenintensiven Einschalungs- und Armierungsarbeiten notwendig.
- Einfacher Transport sowie effizienter und formstabiler Einbau des Grubenkörpers durch **doppelwandige** Füllkammerbauweise.
- Einbau in bestehende Halle möglich.



Doppelwandigkeit

PRÜF- UND HEBETECHNIK



Grubenquerschnitt



Bremsprüfstand



Grubenheber, bodenlaufend und hängend möglich



Achsspieltester



Spurtester

SCHNELL, PRÄZISE, UNKOMPLIZIERT



Anlieferung der TRUCKBAY-Fertigrube zum Projektort



Die Sohlplatte wird bauseitig nach Vorgabe betoniert.



Die TRUCKBAY wird an einem Stück mittels Kran an ihren Bestimmungsort gehoben.



TRUCKBAY wird ausnivelliert vor dem Vergießen.



Pumpensumpf



LED-Rohrleuchte, 1630 mm lang, 3800 lm



Alle erforderlichen Versorgungsleitungen werden verlegt und angeschlossen.



Füllen der Doppelwand mit Beton, um die nötige Stabilität zu erlangen.



Nach dem Aushärten des Betons kann der Grubenkörper eingegossen werden.

Kundenspezifische Optionen:

- Grundkörper – in Öffnungsweite, Höhe, Grundbreite und Länge wählbar
- Elektroinstallation und Beleuchtung
- Druckluftinstallation; Altölentsorgung mit Rinne
- Vorbereitung zur Anbindung weiterer ATT-, MAHA- und SLiFT-Werkstatt- und Prüftechnik
- Pumpensumpf oder Gully möglich
- Treppen optional auch mit Parkposition für Grubenheber
- Boxengassen, Busluke, Schwalbennest
- Rollcover überfahrbar